

CICLI APPLICATIVI

Verniciatura di pavimenti industriali



RESISTENZE DEL RIVESTIMENTO PROTETTIVO

CHIMICA: è caratterizzata da una notevole resistenza alle soluzioni diluite di acidi e alcali, ai solventi in generale, ai carburanti, ai lubrificanti, agli olii vegetali e minerali.

MECCANICA: è caratterizzata da una elevata tenacità e durezza, qualità che si mantengono inalterate nel tempo.

INDURIMENTO: l'indurimento avviene a temperature superiori ai 5°C. Le resistenze massime, in condizioni di aria ventilata, si raggiungono con temperature non inferiori ai 15°C dopo 12 giorni. L'indurimento può essere accelerato riscaldando l'ambiente con aria calda o con stufe.

PREPARAZIONE

La protezione e pitturazione dei pavimenti in cemento assume crescente importanza sia in campo civile che industriale. Una buona preparazione del supporto è condizione indispensabile per un buon esito del rivestimento. Indipendentemente dalla natura del pavimento occorre che la superficie sia asciutta senza parti incoerenti, esente da impregnazioni di grassi e olii.

LA RESISTENZA ALLA TRAZIONE DELLO STRATO SUPERIORE DEL PAVIMENTO DEVE ESSERE MAGGIORE DI 15 Kg/cm².

PAVIMENTI IN CEMENTO NUOVI

Per prima cosa è necessario verificare l'assorbimento del supporto, che deve garantire una sufficiente porosità per essere ricoperto. Versare dell'acqua; se l'acqua viene rapidamente assorbita, il supporto è in condizioni ottimali per ricevere lo strato di rivestimento. In caso contrario non è abbastanza poroso e si dovrà procedere al seguente trattamento chimico: lavare il pavimento con una miscela composta da 1 parte di acido muriatico commerciale e 9 parti di acqua. Finita la reazione dell'acido, sciacquare accuratamente con acqua. A pavimento completamente asciutto, procedere alla verniciatura.

PAVIMENTO GIÀ VERNICIATO

Eliminare le vecchie pitture e qualsiasi strato non conforme. Olii, grassi e materiale friabile vanno rimossi meccanicamente.



AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- NON applicare il prodotto con temperature del pavimento inferiori a +10°C
- Verificare la presenza di umidità nel sottofondo: NON deve essere superiore al 4%
- Pot Life (tempo massimo entro il quale il prodotto bicomponente deve essere utilizzato). Il pot life è influenzabile dalla temperatura: al crescere della temperatura del materiale e del sottofondo, diminuiscono i tempi di vita utile per l'applicazione: 120-150 minuti a 10°C / 90-120 minuti a 20°C / 30-60 minuti a 30°C. Superati i tempi segnalati, il prodotto tende ad opacizzare.
- Applicare il secondo strato dopo 12 ore e non oltre i 4 gg. con temperature di 15°C, e dopo 12 ore e non oltre i 3 gg. con temperature di 20°C

T °C	INTERVALLO STRATI	PEDONABILITÀ	INDURIMENTO COMPLETO
10°C	24 ore	3 giorni	12 giorni
20°C	12 ore	2 giorni	8 giorni
30°C	8 ore	2 giorni	6 giorni

Le resistenze chimiche complete si raggiungono, a 20°-30°C, dopo 10-15 giorni.

- Prima di effettuare qualsiasi tipo di rivestimento per pavimentazioni è consigliabile effettuare il test del foglio di plastica, secondo Norma ASTM D 4263-83, per controllare eventuali problemi causati da eccessiva umidità ascendente e/o trasmissione di umidità.
- La pavimentazione deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e alla trazione di 1,5 N/mm²
- Si consiglia sempre di utilizzare, soprattutto nella finitura, materiali provenienti da un unico lotto di lavorazione; diversi lotti di produzione dello stesso colore possono presentare piccole differenze.